



N2V Systems, structure experte en

Vision industrielle, contrôle, détection, éclairages à leds

CENTRE DE COMPETENCES

- DISTRIBUTION DE COMPOSANTS
- TESTS EN LIGNE
- INTÉGRATION
- FORMATION
- ASSISTANCE A LA MISE EN OEUVRE

COGNEX

Conformité des produits, identification, vérification, contrôle...

Comment la vision industrielle peut-elle vous aider à réduire vos coûts ?



Mesure de la taille de la pizza

Vérification de l'assemblage de la boîte

Vérification que le contenu correspond à l'emballage

Vérification de la conformité de la recette

Lecture du code à barres + code Data Matrix

Vérification de la date de péremption et du code de lot

Des domaines d'application complexes et variés

- Embouteillage
- Identification
- Conditionnement
- Palettisation automatique
- Sécurité alimentaire

Agroalimentaire

Des solutions adaptées par filière

- Charcuterie-traiteur, plats cuisinés
- Produits laitiers
- Viennoiserie, pâtisserie
- Fruits et légumes
- Produits de la mer
- Epicerie
- Conserverie
- Boissons non alcoolisées, vins et spiritueux
- Surgelés
- Aromates
- Produits carnés
- Etc...





La vision adaptée à votre process !

Une forte expérience et la connaissance des différents marchés de l'agroalimentaire nous permettent de proposer des solutions de contrôle en adéquation avec vos besoins.

Quelques exemples.

Présence /absence - Conformité



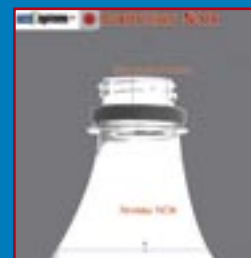
✔ **Produit conforme**



✘ Contrôle présence/absence du bouchon



✘ Contrôle conformité du bouchon (position)



✘ Contrôle présence/absence du bouchon + contrôle niveau remplissage



✘ Contrôle position du bouchon + contrôle niveau remplissage

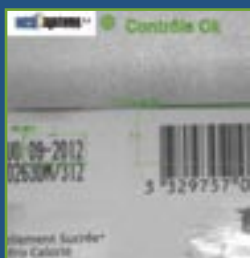


✘ Contrôle présence/absence du bouchon + contrôle conformité niveau

➕ Solutions envisagées

DATAMAN	CHECKER	IN-SIGHT	ECLAIRAGE
✘	✔	✔	✔

Lecture code à barre - Vérification marquage



✔ **Produit conforme**



✘ Contrôle présence/absence du code à barres et date de péremption

➕ Solutions envisagées

DATAMAN	CHECKER	IN-SIGHT	ECLAIRAGE
✔	✔	✔	✔

Sécurité alimentaire - Inspection packaging



✔ **Produit conforme**



✘ Inspection du contenu et de son emballage



✘ Présence/absence languette papier



✘ Présence/absence du couvercle et de sa languette



✘ Positionnement couvercle + présence/absence languette



✘ Inspection languette

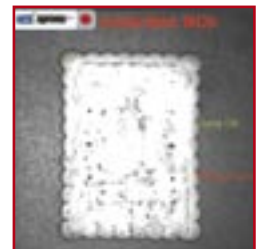
+ Solutions envisagées

DATAMAN	CHEKER	IN-SIGHT	ECLAIRAGE
✘	✔	✔	✔

Contrôle conformité produit



✔ **Produit conforme**



✘ Présence/absence chocolat



✘ Conformité produit



✘ Conformité produit

+ Solutions envisagées

DATAMAN	CHEKER	IN-SIGHT	ECLAIRAGE
✘	✔	✔	✔



✔ **Produit conforme**



✘ Présence/absence amandes

+ Solutions envisagées

DATAMAN	CHEKER	IN-SIGHT	ECLAIRAGE
✘	✔	✔	✔

MESURER, GUIDER, INSPECTER, ÉCLAIRER

Des sociétés de taille moyenne et des grands groupes font confiance à N2V Systems.
Nous développons des solutions uniques, adaptées à chaque profil dans le but
de vous procurer de réels avantages concurrentiels.

Agroalimentaire

**Contrôle conformité,
inspection présence /absence,
guidage robot...**

*Des domaines d'application
complexes et variés :*

- Embouteillage
- Identification
- Conditionnement
- Palettisation automatique
- Sécurité alimentaire

Une philosophie, une approche

Que vous soyez autonomes dans
l'utilisation et la maintenance
de vos installations.

Que vous appréhendez mieux
cette technologie dans l'étude
et la consultation de vos futurs
besoins.

**N2V Systems, centre de
compétences vision.**



Vision industrielle

N2V Systems propose les solutions de Cognex,
leader mondial des systèmes de vision industrielle.



Détection

Trier, compter, détecter en toute simplicité
avec la gamme de capteurs de vision industrielle
Checker® de Cognex.



Identification

Comparer, tracer, relire tous les types de marquage,
quelles que soient la taille, la qualité,
la méthode de marquage ou la surface
avec les technologies de Cognex.



Contrôle, Intégration

Gérer le projet dans sa globalité :
guider nos clients dans le choix de leur équipement.

- Analyse fonctionnelle
- Réalisation clé en main
- Documentation technique
- Mise en œuvre de la solution technique



Eclairages à leds

N2V Systems sélectionne les éclairages en provenance
de 3 fabricants français : Alpsitec, Effilux et TPL Vision.

Choisir N2V Systems, c'est opter pour l'enthousiasme et le professionnalisme d'une jeune équipe experte dans les domaines :

► **Agroalimentaire • Pharmacie • Automobile • Electronique • Conditionnement ...** ◀

N2V Systems, « Nice to view » !



N2V Systems France



90, Route de Châteauneuf - F-26200 Montélimar
Tél. **+33 (0)4 75 98 68 23** - Fax. +33 (0)4 75 98 68 26



N2V Systems Suisse



Rue du Port 1 - CH-2025 Chez-le-Bart
Tél. **+41 (0)32 838 18 02** - Fax. +41 (0)32 838 18 03